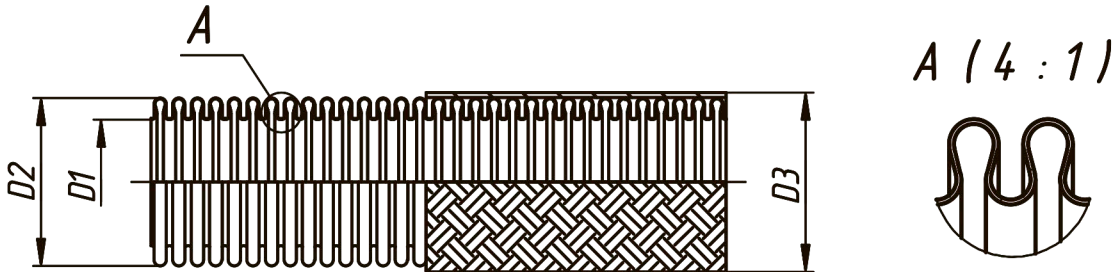


→ МЕТАЛЛУКАВ ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ



**ТАБЛИЦА 3: МЕТАЛЛУКАВА ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ**

DN		Количество оплёт-ток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погрешность D1, D2, D3	при одно-кратном изгибе	при мно-гократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	г min, мм	г min, мм	бар
6	1/4	0	6	10,2	-	± 0,2	15	140	43
		1			11,7		25	180	235
		2			12,6		40	110	300
8	5/16	0	8,1	12,8	-	± 0,2	20	180	30
		1			14,5		32	220	190
		2			16,0		50	135	280
10	3/8	0	10,0	16,0	-	± 0,2	25	220	30
		1			17,6		38	260	125
		2			19,1		60	148	220
12	1/2	0	12,1	18,7	-	± 0,2	30	250	30
		1			20,4		45	300	100
		2			21,9		70	164	210
16	5/8	0	16,2	24,4	-	± 0,2	40	300	20
		1			26,3		58	360	80
		2			28,4		90	195	210
20	3/4	0	19,3	26,8	-	± 0,2	45	285	25
		1			28,4		70		75
		2			29,9		70		220

продолжение таблицы 3

ТАБЛИЦА 3: МЕТАЛЛУРУКАВА ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ									
DN		Количество оплёток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погрешность D1, D2, D3	при однократном изгибе	при многократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	г min, мм	г min, мм	бар
25	1	0	25,0	32,2	-	± 0,3	50	325	20
		1			33,5		85		50
		2			35,2		85		220
32	1 1/4	0	32,5	40,6	-	± 0,3	60	380	10
		1			43,0		105		60
		2			45,4		105		220