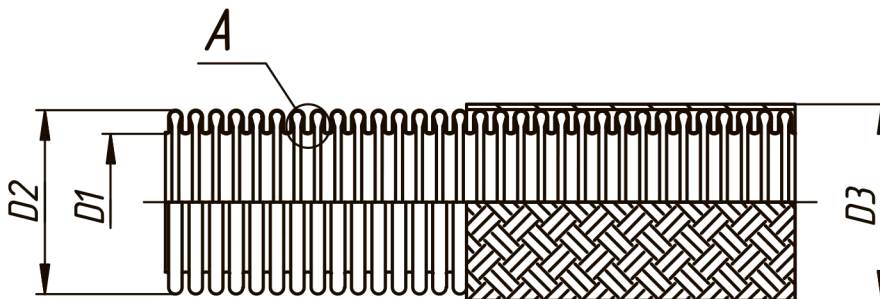
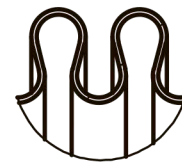


→ МЕТАЛЛУРУКАВ ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ

A (4 : 1)

ТАБЛИЦА 2: МЕТАЛЛУРУКАВ ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ (ЗАКРЫТЫЙ ШАГ)

DN		Количество оплёт-ток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погрешность D1, D2, D3	при однократном изгибе	при многократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	г min, мм	г min, мм	бар
20	3/4	0	20,2	26,8	-	± 0,2	32	130	6
		1			28,4		55		55
		2			30,2		55		108
25	1	0	25,4	32,2	-	± 0,3	34	190	3
		1			34,3		65		50
		2			35,2		65		102
32	1 1/4	0	34,3	41,1	-	± 0,3	50	230	2,5
		1			43		70		44
		2			45,4		70		80
40	1 1/2	0	40,1	49,8	-	± 0,3	60	240	2,5
		1			52		90		42
		2			54,2		90		75
50	2	0	50,3	60,3	-	± 0,4	70	260	1,6
		1			62,5		110		40
		2			64,2		110		55

продолжение таблицы 2

ТАБЛИЦА 2: МЕТАЛЛУРУКАВ ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ (ЗАКРЫТЫЙ ШАГ)									
DN		Количество оплёток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погрешность D1, D2, D3	при однократном изгибе	при многократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	г min, мм	г min, мм	бар
65	2 1/2	0	65,1	78,1	-	± 0,5	90	300	0,5
		1			81,1		140		25
		2			84		140		38
80	3	0	79,7	94,7	-	± 0,5	110	450	0,4
		1			97,6		165		25
		2			101,8		165		38
100	4	0	99,6	116,5	-	± 0,5	135	550	0,2
		1			118,8		210		25
		2			121,2				32
125	4 1/2	0	123	150	-	± 0,5	192	720	0,1
		1			152,5		313		20
		2			162				25
150	6	0	149	175	-	± 0,5	215	950	0,1
		1			177,5		355		13
		2			195				22