

ТИПЫ СИЛЬФОНОВ

→ МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГИБКОСТИ

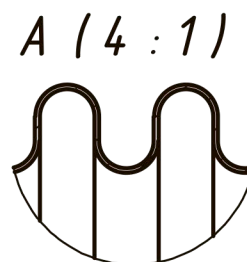
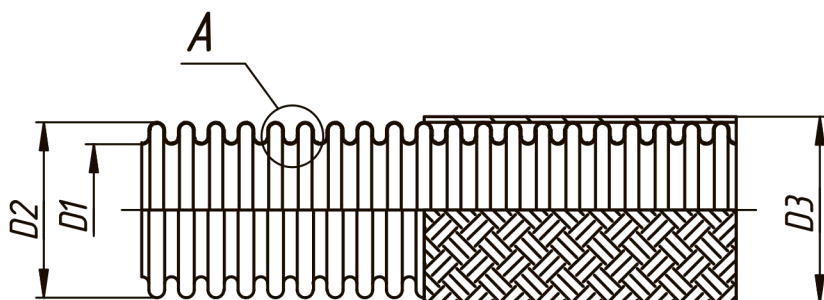


ТАБЛИЦА 1: МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГИБКОСТИ (СТАНДАРТНЫЙ ШАГ)

DN		Количество оплётки	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погрешность	при однократном изгибе	при многократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
						D1, D2, D3			
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	r min, мм	r min, мм	бар
6	1/4	0	6	9,8	-	± 0,2	15	80	24
		1			10,7		23		125
		2			12,4		25		167
8	5/16	0	8,2	12,3	-	± 0,2	16	125	17
		1			13,7		32		125
		2			15,2		50		190
10	3/8	0	10,3	14,3	-	± 0,2	18	129	9
		1			15,6		38		100
		2			17,1		60		165
12	1/2	0	12,2	16,7	-	± 0,2	20	139	9
		1			18,1		45		85
		2			19,6		70		145
16	5/8	0	16,2	21,6	-	± 0,2	28	160	7
		1			23,1		58		75
		2			24,3		90		128

продолжение таблицы 1

ТАБЛИЦА 1: МЕТАЛЛУРУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГИБКОСТИ (СТАНДАРТНЫЙ ШАГ)

DN		Количество оплёт- ток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погреш- ность	при одно- кратном изгибе	при мно- гократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
						D1, D2, D3			
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	r min, мм	r min, мм	бар
20	3/4	0	20,2	26,8	-	± 0,2	32	169	6
		1			28,4		70		55
		2			30,2		70	282	108
25	1	0	25,4	32,2	-	± 0,3	40	190	3
		1			34,3		85		50
		2			30,2		85	328	102
32	1 1/4	0	34,3	41,1	-	± 0,3	50	258	2,5
		1			43		105		44
		2			45,4		105	379	80
40	1 1/2	0	40,1	49,8	-	± 0,3	60	298	2,5
		1			52		130		42
		2			54,2		130	426	75
50	2	0	50,3	60,3	-	± 0,4	70	320	1,6
		1			62,5		160		40
		2			64,2		160	492	55
65	2 1/2	0	65,1	78,1	-	± 0,5	115	460	0,5
		1			81,1		200		25
		2			84		200	582	38
80	3	0	79,7	94,7	-	± 0,5	130	660	0,4
		1			97,6		240		25
		2			101,8		240	795	38
100	4	0	99,6	116,5	-	± 0,5	160	750	0,2
		1			118,8		290		25
		2			121,2			1000	32

продолжение таблицы 1

ТАБЛИЦА 1: МЕТАЛЛУКАВ СТАНДАРТНОЙ ГИБКОСТИ (СТАНДАРТНЫЙ ШАГ)									
DN		Количество оплёт-ток	Размеры				Мин радиус изгиба		Используемое давление
			D1	D2	D3	погреш-ность	при одно-кратном изгибе	при мно-гократных изгибах	Рабочее давление при температуре плюс 20°C
						D1, D2, D3			
мм	дюйм	шт.	мм	мм	мм	мм	r min, мм	r min, мм	бар
125	4 1/2	0	123	150	-	± 0,5	350	850	0,1
		1			152,5		500		20
		2			162			1000	25
150	6	0	149	175	-	± 0,5	400	1100	0,1
		1			177,5		700		13
		2			195			1300	22
200	8	0	202	225	-	± 0,5	550	1300	0,1
		1			228		860		12
		2			235			1500	17
250	10	0	244	278,5	-	± 0,5	600	1600	0,1
		1			282		1000		8
		2			307			1800	10